

Резултати колоквијума из предмета **Менаџмент стратегије и развоја и Стратегијског менаџмента:**

1. Радојичић Стефан ИН1/17	23 бода
2. Јефтовић Александра ИН6/16	22 бода
3. Гукић Илија ИН53/17	22 бода
4. Петровић Михаило ИН13/17	20 бодова
5. Виторовић Добривоје ИН19/17	18 бодова
6. Џекић Богдан ИН15/16	18 бодова
7. Танасковић Јован ИН35/17	18 бодова
8. Дринчић Властимир ИН14/17	15 бодова
9. Богићевић Александар ПМ31/18	23 бода
10. Вранић Мирјана ПМ10/18	23 бода
11. Вукашиновић Мира ПМ1/18	22 бода
12. Кутлешић Александра ПМ18/30	20 бодова
13. Кокоровић Бојана ПМ22/18	17 бодова
14. Марковић Владан ПМ9/18	15 бодова
15. Јанковић Данијела ПМ6/18	15 бодова

Резултати колоквијума из предмета **Индустријски менаџмент:**

1. Грујић Лука пм 11/19	19 бодова
-------------------------	-----------

Услов да изађу на испит из предмета **Организација рада** стекли су:

1. Јаћимовић Милош пм 4/19
2. Ђерић Недељко пм 12/19
3. Бошковић Небојша ма 13/16

Услов да изађе на испит из предмета **Организација тренинга** стекла је:

1. Боловић Јована пм 42/15

Услов да изађе на испит из предмета **Еколошки менаџмент** стекла је:

1. Петровић Јелена пм 47/15

др Зорица Танасковић

Предметни професор