

Krute veze pod uglom

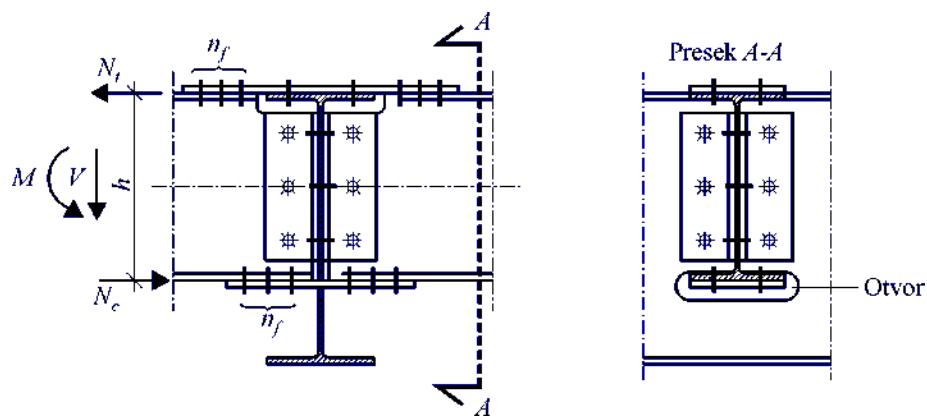
Karakteristike krutih veza

- Krute veze su sposobne da prenesu i momente savijanja;
- Krute veze mogu da budu izmedu dva nosača (roštiljni sistem), ili izmedu nosača i stuba (okvirni sistem);
- Primenom krutih veza se obezbeđuje bolja preraspodela momenata savijanja i, u većini slučajeva, manja naprezanja;
- Primenom krutih veza ostvaruje se kontinuiranje nosača što utiče na smanjenje deformacija (ugiba);
- Da bi se obezbedilo prenošenje momenata savijanja potrebno je predvideti posebne konstrukcijske elemente, pa krute veze iziskuju veći utrošak čelika od zglobnih, a i izrada je nešto složenija;
- Sistemi sa krtim vezama (višestruko statički neodredenih nosači) su osetljivi na neravnomerno sleganje oslonaca;

Podela krutih veza prema načinu oblikovanja

- **Krute veze sa kontinuitet lamelom** (npr. veze podužnih i poprečnih nosača kod železničkih mostova, ...)
- **Krute veze sa čeonom pločom** (npr. veze između grede i stuba okvirnog nosača, ...)

Krute veze sa kontinuitet lamelom



Proračun krute veze sa kontinuitet lamelnom

Kod krutih veza potrebno je obezbediti prenošenje momenta savijanja (M) i transverzalnih sila (V_1 i V_2);

Osnovni koraci pri proračunu su:

- Kontrola napona u oslabljenom preseku,
- Dimenzionisanje kontinuitet lamele i njene veze sa nožicom nosača (prenošenje momenta savijanja M);
- Proračun veze rebra nosača (prenošenje transverzalnih sila V_1 i V_2)

Kontrola napona u oslabljenom preseku

Kontrola normalnih napona:

$$\sigma_{\max} = \frac{M}{W_{\text{net}}} < \sigma_{\text{dop}}$$

Kontrola smičućih napona:

M moment savijanja na mestu veze,

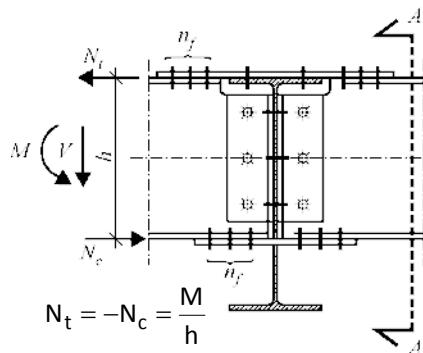
$$\tau = \frac{V \cdot S}{I \cdot t_w} \approx \frac{V}{A} \leq \tau_{\text{dop}}$$

V transverzalna sila na mestu veze,

W_{net} otporni moment neto preseka,

A_w površina rebra nosača,

Dimenzionisanje kontinuitet lamele



Moment savijanja se deli na spreg sila (zatezanje N_t i pritisak N_c);

Gornja, zategnuta kontinuitet lamela dimenzioniše se prema neto preseku:

$$\sigma = \frac{N_t}{A_{\text{net}}} \leq \sigma_{\text{dop}}$$

Potrebna debljina kontinuitet lamele

Obični zavrtnjevi

Prednapregnuti visokovredni zavrtnji

$$t \geq \frac{N_t}{\sigma_{\text{dop}} \cdot (b - n_{f,1} \cdot d_{0,f})} \quad t \geq \frac{N_{t,\text{red}}}{\sigma_{\text{dop}} \cdot (b - n_{f,1} \cdot d_{0,f})} \quad N_{t,\text{red}} = N_t - 0,4 \cdot n_{f,1} \cdot F_{s,\text{dop}}$$

Proračun veze kontinuitet lamele sa nožicim nosača

Veza se po pravilu ostvaruje pomoću zavrtnjeva (običnih ili visokovrednih, prednapregnutih)

Potreban broj zavrtnjeva se određuje na osnovu sile zatezanja N_t :

$$n_f \geq \frac{N_t}{F_{f,\text{dop}}}$$

$F_{f,\text{dop}}$ nosivost zavrtnja na smicanje (zavrtanj je po pravilu jednosečan);

Prenošenje sile pritiska u zoni donje nožice

Može da se ostvari na više načina:

1. Isto kao u slučaju zategnute nožice pomoću kontinuitet lamele i zavrtnjeva; U ovom slučaju neophodno je da se predviđi otvor u rebru poprečnog (primarnog) nosača (mostogradanja);
2. Direktnim kontaktom preko podmetača od ravnog lima (zgradarstvo);
3. Pomoću stolice;

Prenošenje transverzalne sile preko rebra nosača

Može da se ostvari na dva načina:

- Pomoću priključnih ugaonika i zavrtnjeva serije 1 i serije 2 (V , M_e)
- Pomoću čeone ploče i zavrtnjeva (V);

Rešenje sa priključnim ugaonicima

Važe sva pravila kao i kod zglobnih veza sa priključnim ugaonicima!

Zavrtnjevi serije 1:

$$n \geq \frac{1}{F_{dop}} \sqrt{V^2 + \left(\frac{6 \cdot M_e}{h} \right)^2}$$

Sila usled smicanja

$$F_v = \frac{V}{n}$$

Sila usled momenta savijanja

$$\max F_M = \frac{M_e \cdot h_n}{\sum h_i^2}$$

Kontrola nosivosti najopterećenijeg zavrtnja

$$F_{R,\max} = \sqrt{F_v^2 + \max F_M^2} \leq F_{dop}$$

Zavrtnjevi serije 2

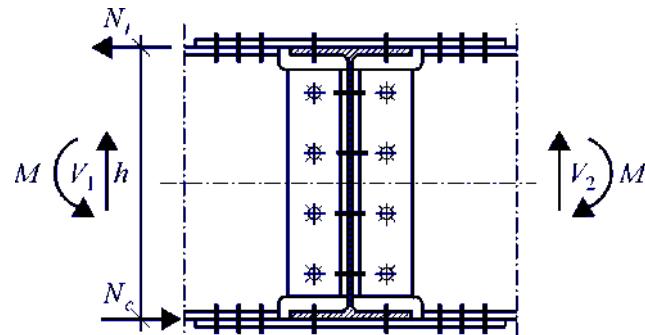
Kontrola nosivosti zavrtnjeva na smicanje (zavrnjevi su jednosečni):

$$F_{v,1} = \frac{V_1}{2n} \leq F_v \quad F_{v,2} = \frac{V_2}{2n} \leq F_v$$

Kontrola nosivosti zavrtnjeva na pritisak po omotaču rupe:

$$F_v = \frac{V_1 + V_2}{2n} \leq F_b$$

Varijanta krute veze u slučaju nosača iste visine



Obostrano zasecanje nožica;

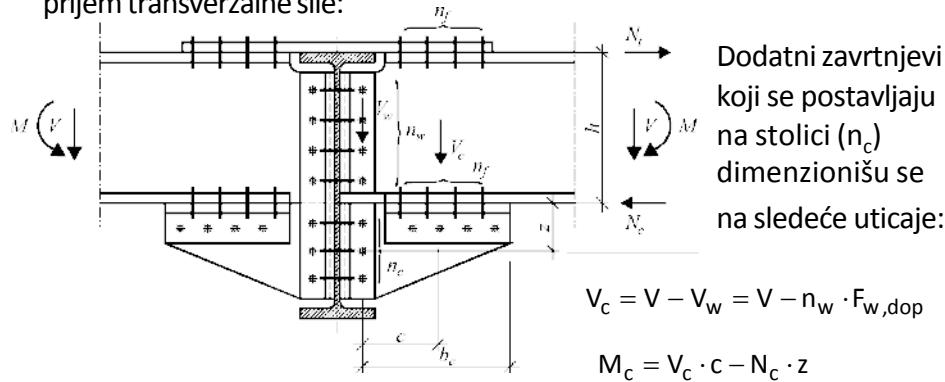
Gornja i donja lamela su istih dimenzija;

Zavrtnjevi za vezu poprečnog (primarnog) nosača sa kontinuitet lamelama su konstruktivnog karaktera!

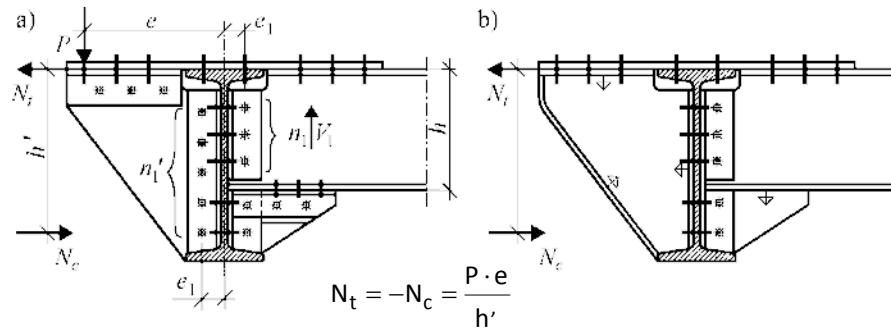
Veza podužnih i poprečnih nosača sa kontinutet lamelom i stolicom

Primenjuju se kada broj zavrtnjeva na rebru (n_w) nije dovoljan za
 $V > V_w = n_w \cdot F_{v,dop}$

prijem transverzalne sile:



Veza konzolnog završetka podužnog nosača



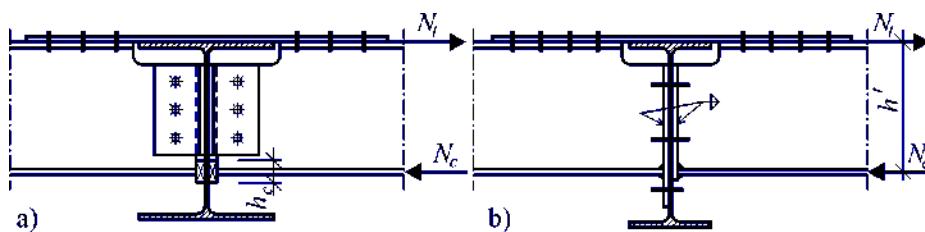
Zavrtnjevi serije 1

$$n_1' \geq \frac{1}{F_{w,1,dop}} \sqrt{P^2 + \left(\frac{6 \cdot P \cdot e_1}{h'} \right)^2}$$

Zavrtnjevi serije 2

$$n_2' \geq \frac{P}{F_{w,2,dop}}$$

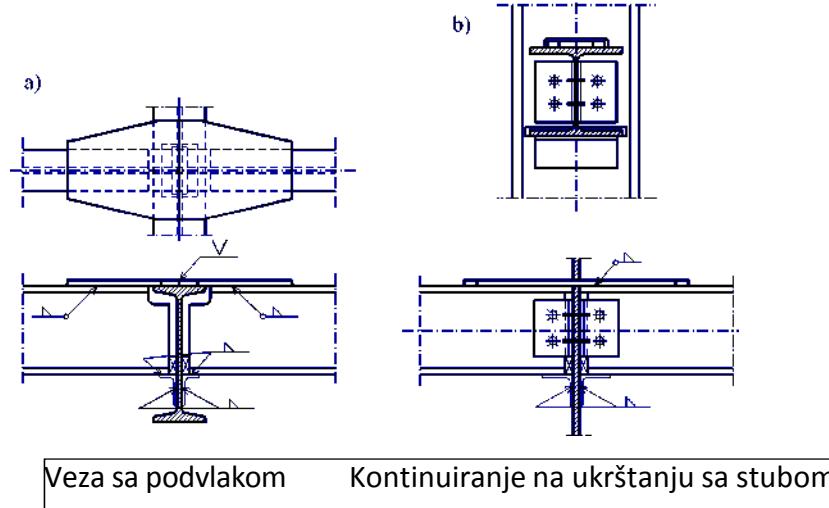
Krute veze sa kontinuitet lamelama u zgradarstvu



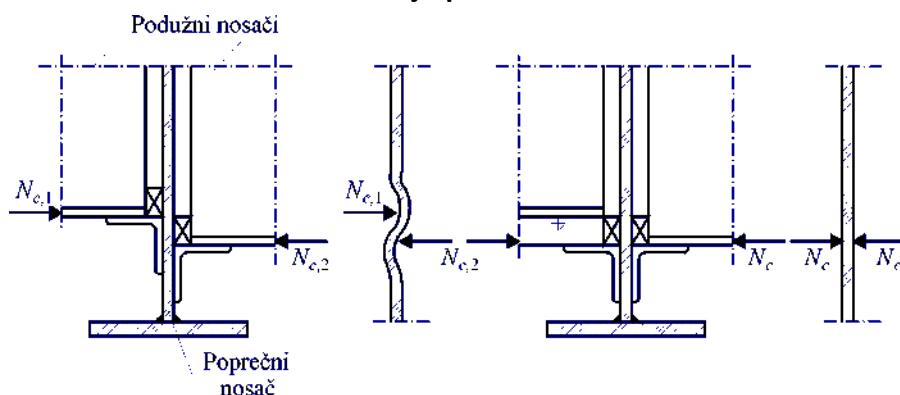
a. Veze sa podmetačem u pritisnutoj zoni

b. Veze sa čeonim pločama

**Primeri kontinuiranja nosača u zgradarstvu,
pomoću zavarenih kontinuitet lamela**



**Kontinuiranje nosača različitih visina –
oblikovanje pritisnute zone**

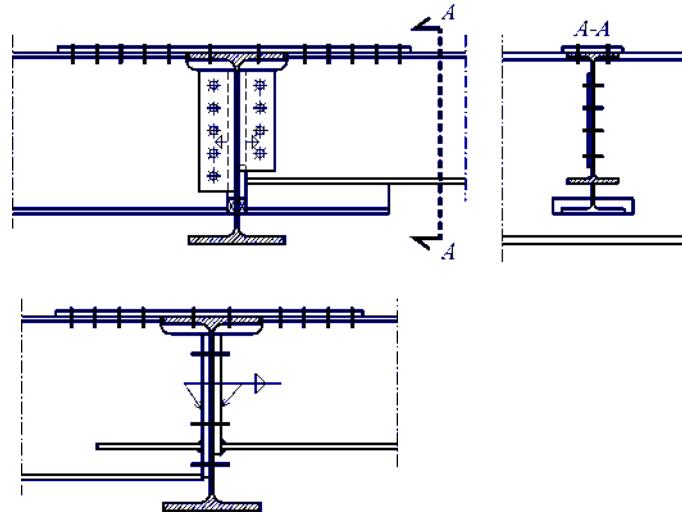


Nepravilno!

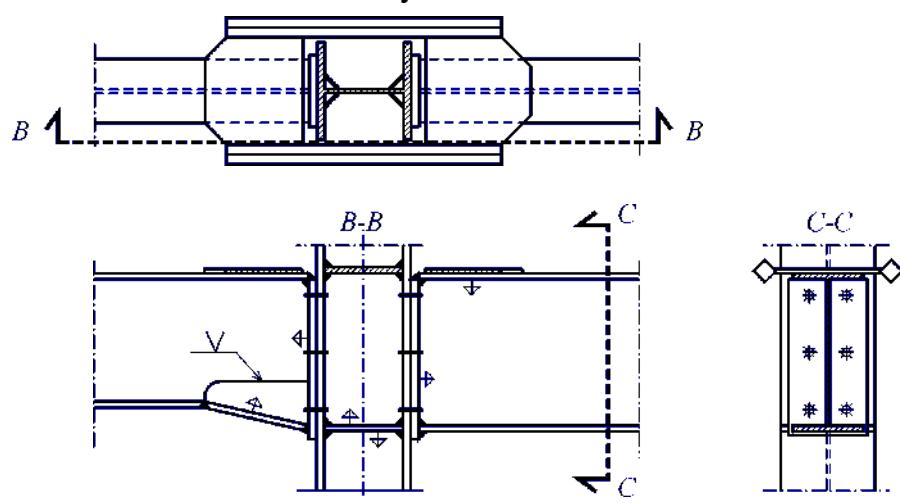
Pravilno!

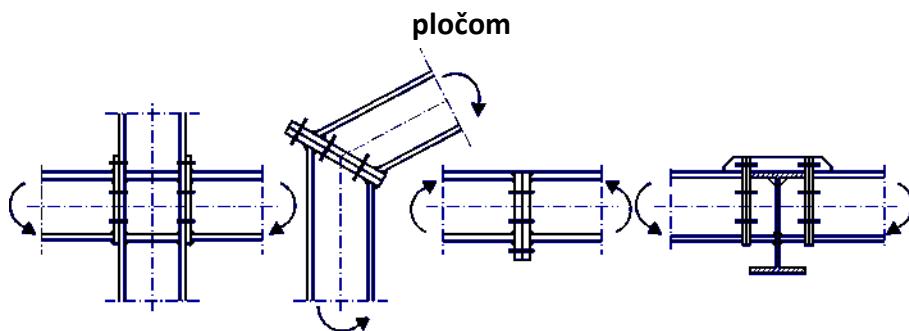
Izbegavati krivljenje rebra poprečnog nosača u zoni unošenja sile
pritiska!

**Primeri pravilnog oblikovanje kontinualne
veze podužnih nosača različite visine**



**Primer kontinuiranja nosača različitih visina na
ukrštanju sa stubom**



Krute veze sa čeonom pločom**Polje primene krutih veza sa čeonom pločom**

Najčešće se koriste za :

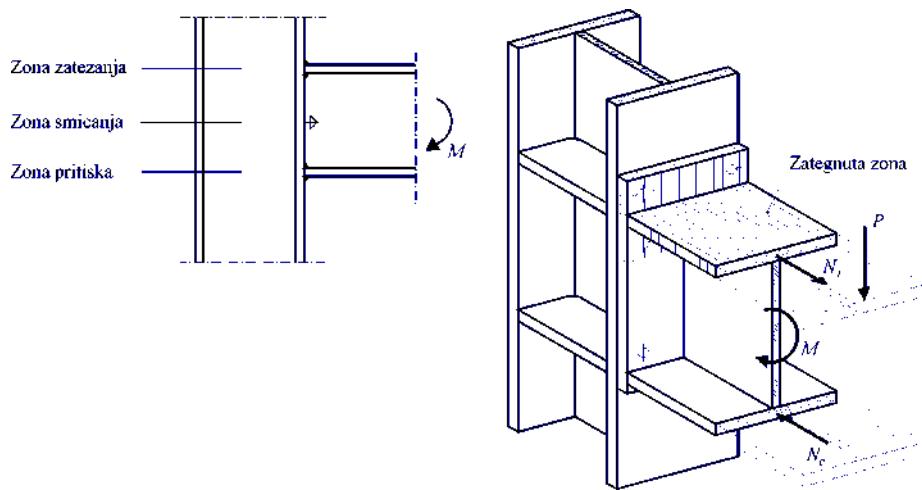
- Veze greda sa stubovima kod okvirnih nosača;
- Montažne nastavke nosača;
- Kontinuiranje sekundarnih nosača kod roštiljnih konstrukcija;

Uslovi za primenu krutih veza sa čeonom pločom

- Opterećenja su pretežno mirna – statičkog karaktera;
- Nosač i čeona ploča su od čelika čija granica razvlačenja f_y nije manja od 240 MPa;
- Nosač je izrađen od I profila koji ispunjava uslov $I_w/I < 0,15$;
- Primjenjuju se prednapregnuti visokovredni zavrtnjevi klase čvrstoće 10.9;

Svi ovi uslovi se mogu ostvariti kod konstrukcija u zgradarstvu!

Različite zone naprezanja kod krutih veza sa čeonom pločom

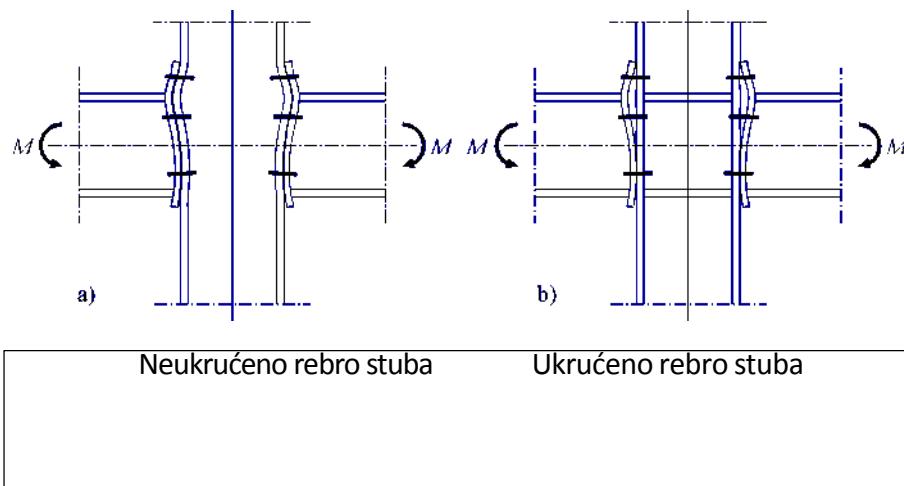


Potencijalni oblici loma

Zona zatezanja:

- plastifikacija nožice grede,
 - lom po šavovima,
 - plastifikacija čeone ploče,
 - plastifikacija nožice stuba,
 - plastifikacija rebra stuba,
 - lom po zavrtnjevima.
- Zona pritiska:**
- gnječenje rebra stuba,
 - izbočavanje rebra stuba.
- Zona smicanja:**
- smicanje rebra stuba (panelni mehanizam loma).

Deformacije elemenata veze



Osnovni elementi krute veze sa čeonom pločom - JUS

- Zavrtnjevi za vezu čeone ploče sa priključnom površinom;
- Priključna površina (npr. nožica stuba);
- Čeona ploča;
- Šavovi za vezu nosača sa čeonom pločom;

Stanardni tipovi čeonih ploča

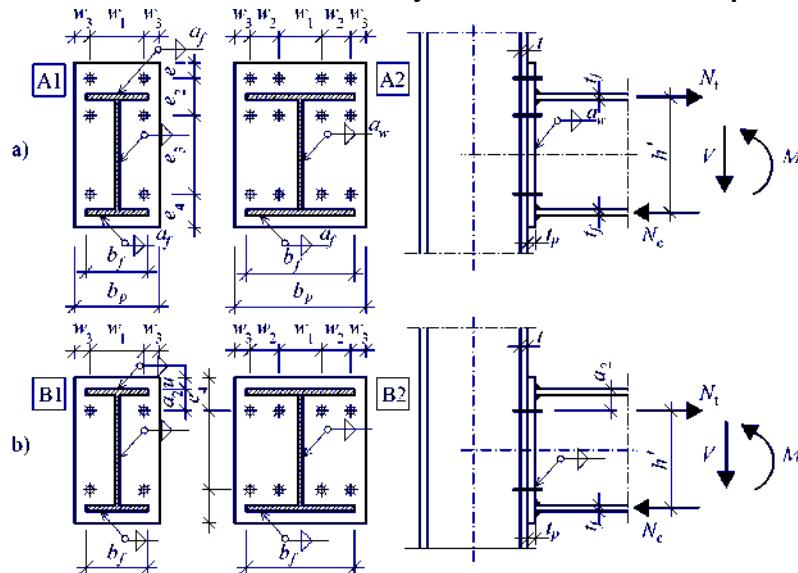
Čeone ploče sa prepustom – grupa A

- sa 2 zavrtnja u redu – A1 (uske)
- s a 4 z avrtnj a u re du – A2 (široke)

Čeone ploče bez prepusta – grupa B

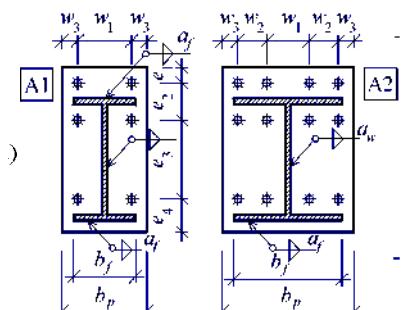
- sa 2 zavrtnja u redu – B 1 (uske)
- sa 4 zavrtnja u redu – B2 (široke)

Oblik i dimenzije standardih čeonih ploča



Standardna rastojanja između zavrtnjева

Ova rastojana su manja od minimalnih, propisanih za smičuće spojeve!



	u	a_1	e_1	e_2	w_1	w_2	w_3
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
M16		30	25		70 (80)	40	25
M20	10 za $h < 200\text{mm}$	40	30		90 (100)	45	30
M24	20 za $200 < h < 400$	50	35		110 (120)	55	35
M27	30 za $h > 400\text{mm}$	60	40		130 (140)	65	40
M30		60	45		130 (140)	70	45

$$\begin{aligned} & 2a_1 + t_f - 1 + \Delta \\ & 0 < \Delta < 4\text{mm} \end{aligned}$$

NAPOMENE:

1. Vrednosti u zagradama se odnose na nosače sa debljinom rebra većom od 10 mm.

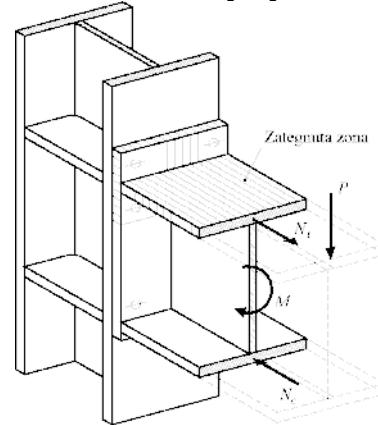
2. Δ je dodatak za zaokruživanje na 5 mm.

Proračun zavrtnjeva za vezu čeone ploče

Zavrtnjevi u zoni zatezanja za prijem momenta savijanja

$$N_t = \frac{M}{h'}$$

$$h' = \begin{cases} h - t_f & \text{za grupu A} \\ h - a_2 - t_f / 2 & \text{za grupu B} \end{cases}$$



Kontrola nosivosti najopterećenijeg zavrtnja u zoni zatezanja

$$F_t \leq F_{t,dop} = v_3 \cdot F_p$$

F_t sila zatezanja u jednom zavrtnju usled momenta savijanja

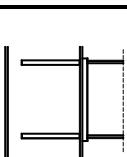
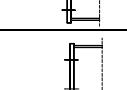
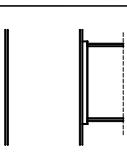
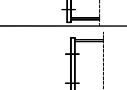
Grupa	Tip 1	Tip 2
A	$F_t = \frac{N_t}{4} = \frac{M}{4h'}$	$F_t = \frac{N_t}{4 + 0,8 \cdot 4} = \frac{N_t}{7,2} = \frac{M}{7,2h'}$
B	$F_t = \frac{N_t}{2} = \frac{M}{2h'}$	$F_t = \frac{N_t}{2 + 0,8 \cdot 2} = \frac{N_t}{3,6} = \frac{M}{3,6h'}$

Zavrtnjevi za prijem transverzalne sile (V)

$$F_V = \frac{V}{n_c} \leq F_{s,dop}$$

- Pritisak se prenosi kontaktom, pa se zavrtnjevi u pritisnutoj zoni koriste za prenošenje sile smicanja!
- Ukoliko zavrtnjevi u pritisnutoj zoni nisu dovoljni za prijem transverzalne sile (V), onda se sila predaje i zavrtnjevima u zoni zatezanja! Oni se tada proveravaju na kombinovano naprezanje: zatezanje i smicanje!
- Zavrtnjevi su jednosečni;

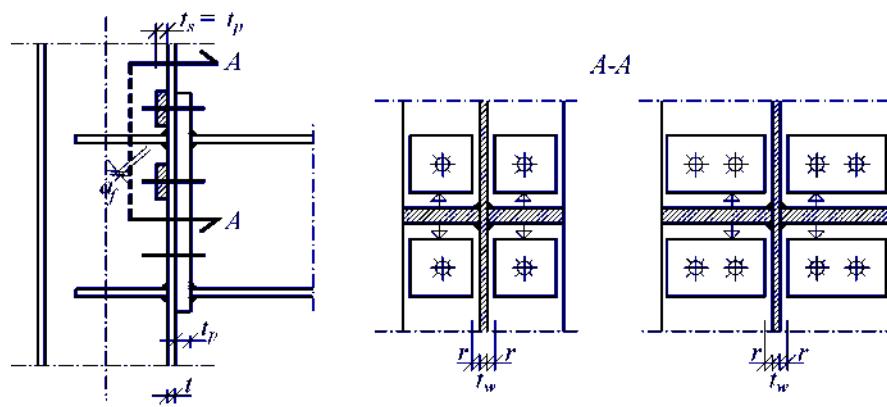
Određivanje debljine lima priključne površine (nožice stuba)

Tip veze			Debljina nožice t
		A1	0,80d
		A2	1,00d
		B1	1,00d
		B2	1,25d
		A1	1,10d
		A2	1,40d
		B1	1,00d
		B2	1,30d

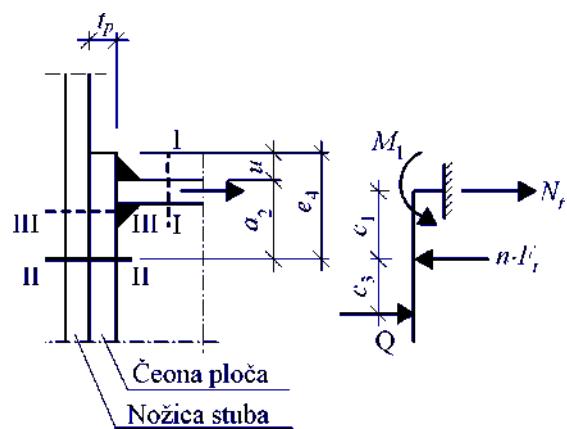
Debljina nožice stuba zavisi od: tipa veze, prečnika zavrtnja i ukrućenja na rebru nosača.

Debljina nožice stuba ne treba da bude manja od polovine debljine čone ploče!

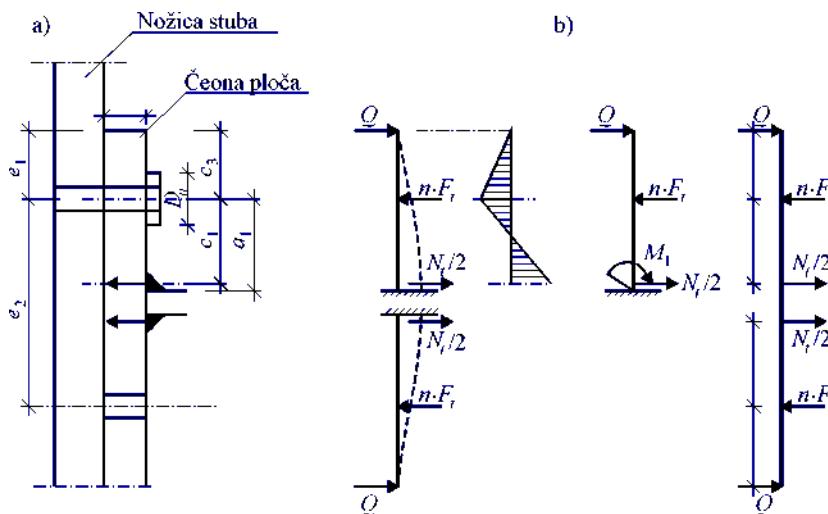
**Povećanje krutosti nožica stuba pomoću
kontra pločica**



Proračun čeone ploče bez prepusta



Proračun čeone ploče sa prepustom



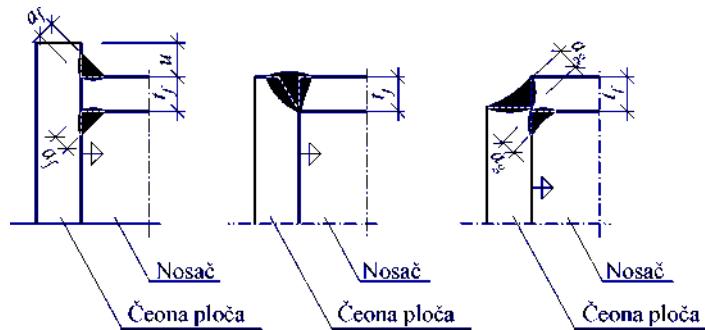
Uprošćen postupak određivanja debljine čeone ploče u funkciji prečnika zavrtnja

Tip veze	Debljina čeone ploče d_p
A1	1,00d
	1,25d
B1	1,50d
	1,70d

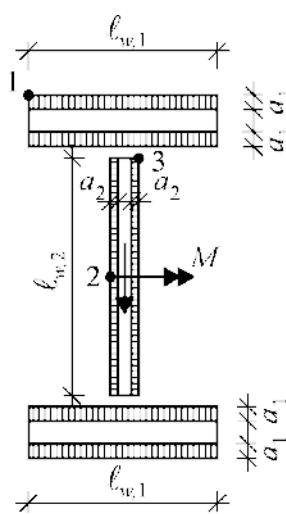
NAPOMENE:

1. Debljinu čeone ploče d_p zaokružiti na parne milimetre.
2. Kod čeonih ploča tipa A1 i A2, ukoliko su zavarene K šavom, debljinu ploče povećati za 10 mm.
3. Sa d je označen prečnik zavrtnja.

**Veza čeone ploče sa zategnutom nožicom
nosača**



Proračun šavova za vezu nosača sa čeonom pločom



Tačka 1:

$$n = \frac{M}{W_{y,w}} \leq \sigma_{w,dop}$$

Tačka 2:

$$V_{II} = \frac{T \cdot S_{y,w,2}}{I_{y,w} \cdot 2 \cdot a_2} \leq \sigma_{w,dop}$$

Tačka 3:

$$n = \frac{M}{I_{y,w}} \cdot z_3 \quad V_{II} = \frac{T \cdot S_{y,w,2}}{I_{y,w} \cdot 2 \cdot a_2}$$

$$\sigma_u = \sqrt{n^2 + V_{II}^2} \leq \sigma_{w,dop}$$